

Cliente	: Fadimac Ltda.		
Dirección	: Comandante Chacón 6452, Cerro Navia, Santiago..		
Tipo de Muestra	: Perno Conector.		
Cantidad	: 01.		
Tipo de Ensayo	: Ensayo de Corte.	Fecha de Recepción	: 21-02-12
Solicitante	: Sr. Cristián Díaz G.	Fecha Emisión Informe	: 23-02-12

A.- Identificación de las Muestras:

Identificación del cliente

Una muestra metálica, identificada por el cliente como **“Conector de Corte TD93 doble, cliente: Constructora Obras Especiales, obra: Puente Manquehue”**.

En la figura A.1 se presenta una imagen de la muestra recibida.



Figura A.1 Imagen de la muestra recibida.

B.- Ensayo de Corte:

Se ha realizado un ensayo de corte para medir la resistencia del conector, tal como se muestra en la figura B.1 con la idea de simular las condiciones reales de funcionamiento. Los elementos utilizados en el ensayo fueron acero A-37 fabricado por FIEFRE Ltda el cual simula la viga del puente, pernos conectores de corte fabricados por acero CAP de procedencia Chilena en Carlos Herrera, clavos Spit de Fabricación Francesa de alta resistencia, Fulminantes negros para la instalación y herramienta Spit P-560 de procedencia Francesa, el conjunto de elementos nombrados conforman el conjunto conector al cual se le realizó el ensayo.

Como condiciones del ensayo el conjunto fue montado sobre la maquina de tracción Tinuis & Olsen Mod. Súper L, con la finalidad de que la máquina ejerciera una carga a través de un punzón a una velocidad constante de desplazamiento de 2,5 mm/min. Sobre el conector, con la finalidad de determinar la carga máxima que puede soportar el sistema.

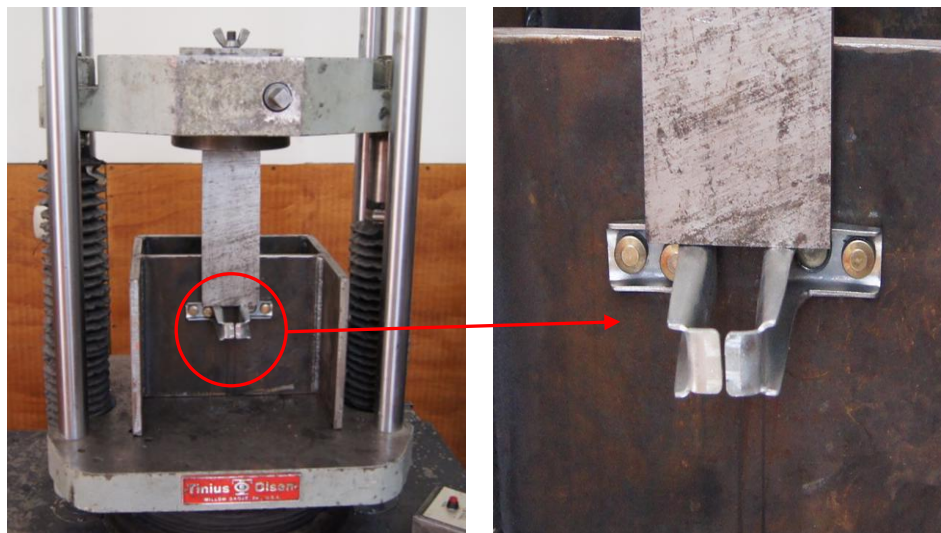


Figura B.1 Configuración del ensayo de corte realizado al conjunto.

En la tabla B.1 se presentan los resultados del ensayo de corte realizado al conjunto.

Tabla B.1 Resultados del ensayo de corte.

Tipo de Perno	Carga Máxima (kgf)	Condición final
Conector doble	4.890	Los clavos y los conectores se deformación.

En la figura B.2 se muestra el conjunto luego del ensayo realizado.



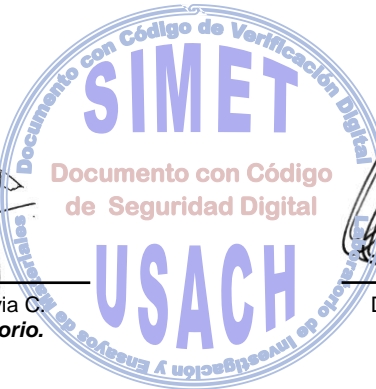
Figura B.2 Conectores luego del ensayo de corte.


C.- Comentarios:


No presenta.

NOTAS:

- Los resultados obtenidos son válidos sólo para las muestras ensayadas y entregadas por el cliente.
- Este informe no puede ser reproducido parcial ni totalmente sin la aprobación escrita del laboratorio.
- El laboratorio SIMET-USACH no se responsabiliza por las muestras ensayadas a contar de 30 días de la fecha de emisión de informe.
- Los ensayos de tracción fueron realizados en una máquina de tracción marca Tinius & Olsen Mod. Súper L, con capacidad para 30 toneladas (certificado de calibración IDIC N° F-854, con fecha 07 de Marzo de 2011).
- Las mediciones se realizan con pie de metro (certificado de calibración Enaer N° 2411083418, con fecha 24 de noviembre de 2008).




Ing. César Segovia C.
Jefe de Laboratorio.


Dr. Ing. Alfredo Artigas A.
Gerente Técnico.

Verificación de este documento en www.simet.cl/verificacioninforme.php

Código de Verificación: Cy9tp4W2mbZy